

MASCHINENLISTE

DREH-FRÄS-ZENTRUM

- Mazak Integrex 300 SY**
für die Fertigung von Serienteilen
- D 300 mm x 500 mm (Ø x L)
 - mit Portallader Flex GL 200 F bis 20 KG Rohteilgewicht

DREHEN

- Citizen Cincom E 25**
Langdrehautomat mit 2-Seitenbearbeitung
- Drehdurchmesser max. 25 mm
 - Drehlänge 205 mm
 - Revolver 2 x 8 fach
 - Angetriebene Werkzeuge an allen Stationen
 - Stangenlader 3000 mm

- Mazak Quickturn 10**
- Dreibackenfutter 250 mm
 - Spitzenweite 600 mm
 - Durchlass 42 mm
 - Revolver 8-fach

- Mazak Quickturn 10**
- Stangendurchlass 40mm
 - Stangenlader von LNS 3m
 - Revolver 12 - fach
 - Hainbuch Spannzangen

- Reiden**
- Spitzenweite 1000 mm
 - Drehdurchmesser über Schlitten 240 mm
 - Drehdurchmesser über Bett 425 mm
 - Auf Planscheibe max. 535 x 180 mm (Ø x L)
Spindelbohrung 52 mm

FRÄSEN

- Hurco VMX 42**
- Arbeitsbereich 1060 x 610 x 610 mm (L x B x H)

Deckel FP3 NC

- Zoller**
- Werkzeugvoreinstellgerät mit 6 Stationen

RUNDSCHLEIFEN

- Karstens**
- Schleiflänge Innen max. 150 mm
 - Schleiflänge Außen max. 1100 mm
 - Durchmesser Innen max. 340 mm
 - Durchmesser Außen max. 350 mm

FLACHSCHLEIFEN

- Aba**
- 480 x 260 x 310 mm (L x B x H)

GLEITSCHLEIFEN

Rösler Typ R 220 mit Zentrifuge Z 800

TRENNEN

Wimmer UFT40 Trennmaschine

BOHREN

Alzmetall Säulenbohrmaschine (2x)

Gillardon Säulenbohrmaschine

Flott Tischbohrmaschine

Ixion Tischbohrmaschine

SÄGEN

Mössner Bandsäge

Rapid Aluminiumplattensäge

Pegas Metallkraft BMBS 290x290 CNC F

- Kipp Bandsäge Vollautomat
- Rund Ø 290
- Flach 310 x 270

Birlik zwei Säulen Bandsäge Vollautomat

- Rund 360 mm
- Vierkant 360 x 360 mm

GLASPERLENSTRAHLKABINE

Sapi „Elch 130“

- 120 x 70 x 40 mm (L x B x H)

PRESSE

Hydraulik Presse 50 t