

## MASCHINENLISTE

### NEU: Dreh-Fräs-Zentrum

#### Mazak Integrex 300 SY

für die Fertigung von Serienteilen

- D 300 mm x 500 mm (Ø x L)
- mit Portallader Flex GL 200 F  
bis 20 KG Rohteilgewicht

### DREHEN

#### Citizen Cincom E 25

Langdrehautomat mit 2-Seitenbearbeitung

- Drehdurchmesser max. 25 mm
- Drehlänge 205 mm
- Revolver 2 x 8 fach
- Angetriebene Werkzeuge an allen Stationen
- Stangenlader 3000 mm

#### Mazak Quickturn 10

- Dreibackenfutter 250 mm
- Spitzenweite 600 mm
- Durchlass 42 mm
- Revolver 8-fach

#### Reiden

- Spitzenweite 1000 mm
- Drehdurchmesser über Schlitten 240 mm
- Drehdurchmesser über Bett 425 mm
- Auf Planscheibe  
max. 535 x 180 mm (Ø x L)
- Spindelbohrung 52 mm

### FRÄSEN

#### Hurco VMX 42

- Arbeitsbereich  
1060 x 610 x 610 mm (L x B x H)

#### Deckel FP3 NC

#### Zoller

- Werkzeugvoreinstellgerät mit 6 Stationen

### RUNDSCHLEIFEN

#### Karstens

- Schleiflänge Innen max. 150 mm
- Schleiflänge Außen max. 1100 mm
- Durchmesser Innen max. 340 mm
- Durchmesser Außen max. 350 mm

### FLACHSCHLEIFEN

#### Aba

- 480 x 260 x 310 mm (L x B x H)

### TRENNEN

#### Wimmer UFT40 Trennmaschine

### BOHREN

#### Alzmetall Säulenbohrmaschine (2x)

#### Gillardon Säulenbohrmaschine

#### Flott Tischbohrmaschine

#### Ixion Tischbohrmaschine

### SÄGEN

#### Kasto Hubsägeautomat

- Durchmesser max. 760 x 225 mm (L x B)  
im Automatikbetrieb

#### Mössner Bandsäge

#### Rapid Aluminiumplattensäge

### GLASPERLENSTRAHLKABINE

#### Sapi „Elch 130“

- 120 x 70 x 40 mm (L x B x H)